



RESPONSABLE QSE H/F

BSE recrute son/sa RESPONSABLE QSE H/F.

PME d'une centaine de collaborateurs en France (dont le siège est au Creusot, 71) BSE est un des leaders français proposant des solutions électroniques globales, spécialiste de la conception et fabrication de cartes et équipements électroniques, dans des secteurs d'activités très variés.

Rattaché(e) au Président, vos missions principales consistent à :

Le/la Responsable QSE participe à la définition de la politique Qualité-Sécurité-Environnement et la déploie sous la responsabilité de la direction générale. Il/elle pilote le système qualité et déploie les moyens nécessaires pour assurer la qualité des produits et la sécurité dans l'entreprise, dans le respect des normes et de la réglementation applicable. Il/elle propose les moyens humains, matériels visant à obtenir un niveau de qualité conforme aux exigences clients et à la réglementation.

Il/elle est membre du Comité de Direction.

Vos tâches, au quotidien sont les suivantes :

- ✓ Manager les ressources humaines de votre périmètre : conduire les entretiens individuels de votre équipe, assurer leur maintien et leur développement en compétences, animer et mobiliser votre équipe.
- ✓ Mettre en œuvre les moyens pour l'amélioration continue de tous les processus de l'entreprise.
- ✓ Animer auprès du personnel le processus de déploiement de la politique qualité.
- ✓ Maintenir le système qualité à jour selon les normes applicables dans l'entreprise.
- ✓ Préparer et animer la revue de direction et les plans d'amélioration de la qualité.
- ✓ Suivre les indicateurs QSE.
- ✓ Coordonner les actions nécessaires à l'atteinte des objectifs qualité (clients, production, fournisseurs) et piloter le plan d'amélioration continue de l'entreprise.
- ✓ Déployer des outils d'amélioration continue.
- ✓ Participer à la sélection des fournisseurs et les auditer selon un planning défini.
- ✓ Réaliser l'évaluation des fournisseurs avec le service achats et le suivi des actions correctives.
- ✓ Réaliser les audits de postes.
- ✓ Traiter les non-conformités clients, internes et fournisseurs, en collaboration avec le Technicien Qualité.
- ✓ Mettre en place les actions curatives, correctives et préventives.
- ✓ Sensibiliser aux aspects qualité par la communication auprès du personnel.
- ✓ Assurer la veille réglementaire sur les sujets santé et sécurité au travail.
- ✓ Réaliser mensuellement les audits sécurité.
- ✓ S'assurer du suivi et de la réalisation des contrôles ou vérifications obligatoires lors des audits sécurité.
- ✓ Contrôler la réalisation et la pertinence des plans de prévention lors des interventions sur site.



- ✓ Mettre en place et suivre les actions de prévention liées à la santé, sécurité et conditions de travail.
- ✓ Contrôler et veiller au respect des consignes de sécurité.
- ✓ Réaliser les analyses nécessaires à l'identification des risques dans l'entreprise.
- ✓ Renseigner et faire évoluer le DUER (Document Unique Evaluation des Risques) et mettre en place les actions nécessaires.
- ✓ Recenser les produits à risque utilisés dans l'entreprise et tenir à disposition les fiches de données de sécurité.
- ✓ Participer à la réalisation des fiches de sécurité au poste.
- ✓ Sensibiliser par la communication aux aspects sécurité et environnement auprès du personnel.

Profil :

- ✓ Formation MASTER et/ou INGENIEUR dans les domaines qualité/sécurité/environnement ou expérience de 5 ans minimum, idéalement dans le secteur électronique
- ✓ Connaissances des normes et réglementation sécurité, qualité et environnement
- ✓ Connaissance des outils qualité (PDCA, QRQC, etc...)
- ✓ Appétence pour l'opérationnel

Savoir-faire et savoir-être :

- ✓ Management d'équipe
- ✓ Communication
- ✓ Leadership
- ✓ Capacité à fédérer les équipes

Contrat et avantages :

- ✓ Type de contrat : CDI
- ✓ Période d'essai : 3 mois renouvelable 1 fois
- ✓ Classification CCN : F 12 – Cadre forfait 218 jours, ce qui permet en complément des jours de congés payés de bénéficier selon les années de 8 à 11 jours de RTT
- ✓ Fourchette de salaire : à définir
- ✓ Titres restaurants à hauteur de 8 € par jour travaillé incluant une pause déjeuner avec prise en charge de l'employeur à hauteur de 4,50 € / titre.
- ✓ Vous bénéficierez également :
 - du régime de prévoyance collectif pour les garanties remboursements complémentaires frais de santé, décès & invalidité.
 - d'un régime de retraite supplémentaire pour les cadres
- ✓ Accords de participation et d'intéressement, avec PEE (Plan Epargne Entreprise) permettant le placement sur des fonds (blocage 5 ans).

Pour toute candidature, adresser ou remettre LETTRE DE MOTIVATION + CV à Sophie DROUHIN

s-drouhin@bse-electronic.com

<http://www.bse-electronic.com/>